

Das multitalentierete MT-Verbundrohr



Vereint die Vorteile der
PE-X-Technologie mit denen
eines Metallrohres

Einsatzbereiche:
Trinkwasserinstallation
und Heizung

Besondere Eigenschaften

- ohne Überlappung stumpf verschweißt, dadurch ohne Qualitätsverlust bis zu 20 % aufweitbar
- schnellere Installationszeiten, auch kleine Biegeradien möglich, leichte Verarbeitung
- sehr formstabil, dadurch reduzierte Befestigungsstellen und geringer Montageaufwand
- hohe Produkt- und Verarbeitungssicherheit durch gleichmäßigen Schichtaufbau sowie gleiche, berechenbare Eigenschaften über den gesamten Rohrumfang (jede einzelne Schicht ist überprüft)
- fittingarme Installationen, dadurch kostensparend
- hohe Betriebssicherheit durch minimale thermische Längenänderung
- hält den Temperatur- und Druckanforderungen in Trinkwasser- und Heizungsanwendungen sicher stand
- hygienisch und materialneutral auch bei ggf. hohen pH-Wertschwankungen des Trinkwassers
- korrosionsfrei für lange Lebensdauer
- inkrustationsfrei, dadurch keine Querschnittsverengungen, reduzierte Druckverluste und konstant bleibende Fließgeschwindigkeit
- breite Dimensionpalette für Stockwerksverteilung, Steigleitungen und Kellerverteileitungen
- hohe Lösemittel- und Chemikalienbeständigkeit

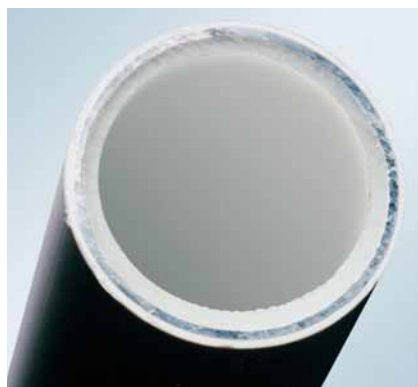
Technische Daten »MT-Verbundrohre«

Werkstoffbezeichnung: PE-Xc · AL · PE-X

Rohrbezeichnung/Einheit	14 x 2	16 x 2	16 x 2,25	18 x 2	20 x 2	20 x 2,5	25 x 2,5	26 x 3	32 x 3	40 x 3,5	50 x 4	63 x 4,5
Außendurchmesser, Nennmaß in mm	14	16	16	18	20	20	25	26	32	40	50	63
Wanddicke, Nennmaß in mm	2	2	2,25	2	2	2,5	2,5	3	3	3,5	4	4,5
Innendurchmesser, Nennmaß in mm	10	12	11,5	14	16	15	20	20	26	33	42	54
Rohrgewicht in g/m	104	125	134	141	166	185	211	298	393	605	870	1315
Rohrgewicht mit Wasser in g/m	183	238	238	286	358	362	525	612	924	1460	2255	3605
Innenvolumen in l/m	0,079	0,113	0,104	0,154	0,201	0,177	0,314	0,314	0,531	0,855	1,385	2,290
Wärmeleitfähigkeit in W/m · K ¹⁾	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43
Ausdehnungskoeffizient in mm/m · K	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
Oberflächenrauigkeit (Innenrohr) in µm	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Sauerstoffdiffusion in mg/(m ² · d)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
max. Betriebstemperatur in °C	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95
max. Betriebsdruck [bei 95 °C] in bar	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Kurzzeitdruck [bei 95 °C] in bar	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Biegeradius, frei gebogen	≥ 5 x D	≥ 5 x D	≥ 5 x D	≥ 5 x D	≥ 5 x D	≥ 5 x D	≥ 5 x D	≥ 5 x D	≥ 5 x D	≥ [5 x D]	≥ [5 x D]	≥ [5 x D]
Biegeradius, mit Biegewerkzeug gebogen	≥ 3,5 x D	≥ 1,5 x D*	≥ 3,5 x D	≥ 3,5 x D	≥ 3,5 x D	≥ 3,5 x D	≥ 3,5 x D	≥ 3,5 x D	≥ 3,5 x D	≥ 3,5 x D	≥ 3,5 x D	≥ 3,5 x D
*mit Sonderwerkzeug; ¹⁾ Mittelwert Alle Werte sind Richtwerte; weitere Rohrdimensionen auf Anfrage.												



MT-Verbundrohr mit Schutzrohr und Dämmung



Stumpfverschweißte



Formstabil

Auf Wunsch können folgende Dämmvarianten für die Anwendungsbereiche Heizung und Trinkwasser-Hausinstallation geliefert werden:

Schwitzwasserisolierung 4 mm

Rundumämmung 6, 9 und 13 mm

spezielle Asymmetrische Wärmedämmung

Individuelle Kundenwünsche, z. B. werkseitig gedämmte Rohre, werden von Hewing umgesetzt und spezielle Anforderungsprofile zusammen mit dem Auftraggeber erarbeitet.